

JSL&P

فصلنامه علمی تخصصی گروه بهپرور | بهار ۹۵ | شماره ۲
Scientific & Technical Quarterly of Behparvar Group,
Spring - 2016, Num 2





پیش-گفتار

در شرایط کنونی صنعت طیور شاید تمامی گفتارها و پیش گفتارها سرشار از مشکلات و بن بست هاست. از شماره قبلی این فصلنامه تا امروز شرایط صنعت طیور نه تنها بهبودی در خود نشان نمی دهد بلکه وادار مان می سازد با خود زمزمه کنیم "هر سال دریغ از پارسال". با این حال تنها سرمایه در دستان ما امید است. با امید به فردایی بهتر که خود آن را خواهیم ساخت و می دانیم که کسی آنرا به ما هدیه نمی دهد.

شماره جدید نشریه بهار تقدیم شما عزیزان می گردد. در این شماره خلاصه ای از سیستم ایمنی در طیور ارائه می گردد. همچنین چالش این روزها در صنعت، زنجیره های یکپارچه تولید، از نگاهی دیگر مورد بررسی قرار می گیرد که قسمت دوم و پایانی این گفتار در نشریه بعدی منتشر خواهد گردید.

امید است در کتاب یکدیگر بتوانیم با گام هایی هر چند کوچک حرکت به سوی فردای بهتر را آغاز کیم.



بلوفارم

(بهترین گزینه در حفظ کیفیت واکسن های خوراکی)



- حذف کلر
- تعدیل pH
- حذف فلزات سنگین
- افزایش توان زنده مانی ویروس و واکسن
- امکان بررسی میزان موققیت کاربرد واکسن



مقالات علمی

گردآوری و ترجمه: دکتر علیرضا نافه مشکین

سیستم ایمنی طیور

سیستم ایمنی طیور به دو بخش اختصاصی و غیراختصاصی تقسیم می‌شود

در واقع می‌توان گفت دلیل اثر مستقیم شرایط مدیریتی مناسب بر روی سلامت گله تنها با شناسایی همین سیستم ایمنی غیراختصاصی قابل توضیح می‌گردد. به عنوان مثال استفاده بیش از حد از آنتی بیوتیک‌ها و یا بهداشت ضعیف می‌تواند موجب تخریب و گستینگی فلور طبیعی شود، نارسانی‌های تعذیب‌هایی به عوامل بیماریزا اجازه ورود از میان پوشش‌های دفعی بدن رامی دهد و یا از طریق انتخاب‌های ژنتیکی می‌توان گونه‌هایی از پرنده‌گان که به بیماری‌های خاصی مقاوم هستند را تکثیر و تامین نمود.

از طرف دیگر سیستم ایمنی اختصاصی (اکتسابی) با خصوصیاتی مانند اختصاصی بودن، تنوع پذیری و یاداری تعریف می‌گردد. این سیستم به دو گروه ایمنی سلولی و غیر سلولی (همورال) تقسیم می‌گردد.

ایمنی غیر سلولی (همورال) شامل ایمنوگلوبولین‌ها (آنتی بادی‌ها) و سلول‌های مولد آنها می‌باشد. آنتی بادی‌ها برای هر عامل خارجی (آنتی ژن‌ها) بصورت اختصاصی ساخته می‌شوند. آنتی بادی بیماری نیوکاسل تنها به ویروس نیوکاسل منصل می‌گردد (اختصاصی بودن) و به عنوان مثال فعلیتی برای ویروس برونویتی نخواهد داشت (تنوع پذیری). بعد از این که بدن یک جوجه در مقابل یک عامل بیماریزا قرار می‌گیرد، سه نوع آنتی بادی ترشح می‌گردد (IgM, IgG, IgA).

IgM بعد از ۴ تا ۵ روز متعاقب تماس با عامل بیماریزا ترشح و در طی ۱۰ الی ۱۲ روز تا پیدید می‌گردد. IgG ۵ روز بعد از تماس با عامل بیماریزا قابل شناسایی بوده و در طی ۳ تا سه و نیم هفته به حداکثر میزان خود می‌رسد و سپس به آرامی کاهش می‌یابد. IgG مهمترین آنتی بادی محافظت کننده از جوجه‌ها بوده و همین آنتی بادی است که در اکثر تست‌های سرمی مورد جستجو و شناسایی قرار می‌گیرد. بنابراین برای اندازه گیری حداکثر تیتر آنتی بادی بسته آمده متعاقب واکسیناسیون باید نمونه‌ها سه تا سه و نیم هفته بعد از واکسیناسیون گرفته شوند. اگر نمونه‌ها قبل از زمان اخذ شوند، تیتر سرمی کماکان در حال بالا رفتن بوده و نتیجه حاصل نشانده‌ند تاثیر اصلی و نهایی واکسن نیست. IgA ۵ روز بعد از تماس عامل بیماریزا ظاهر می‌شود. این آنتی بادی اصولاً در ترشحات موکوسی چشم، دستگاه گوارش، و دستگاه تنفس بافت شده و در این اندام‌ها یک نوع ایمنی موضعی بوجود می‌آورد.

سلول‌هایی که آنتی بادی‌ها رامی سازند، لنفوسيت‌های B نامیده می‌شوند. لنفوسيت‌هایی ب در جگر، کیسه زده و مغز استخوان جنبین ساخته می‌شوند. سپس از روز ۱۵ جنبینی تا حدود ۱۰ هفتگی این سلول‌ها به سمت بورس فایبریسیویس مهاجرت می‌کنند. در داخل بورس این سلول‌ها بر نامه ریزی شده و به خون، طحال، سکال تانسیل‌ها، مغز استخوان، غدد هاردرین و تیموس مهاجرت می‌کنند. در شرایطی که بورس به دلیل ابتلا به گامبورو یا مارک در سینین پایین تخریب شود، برنامه ریزی سلول‌های لنفوسيت ب ممکن نبوده و متعاقب آن سیستم ایمنی بدن جوجه را نخواهد داشت.

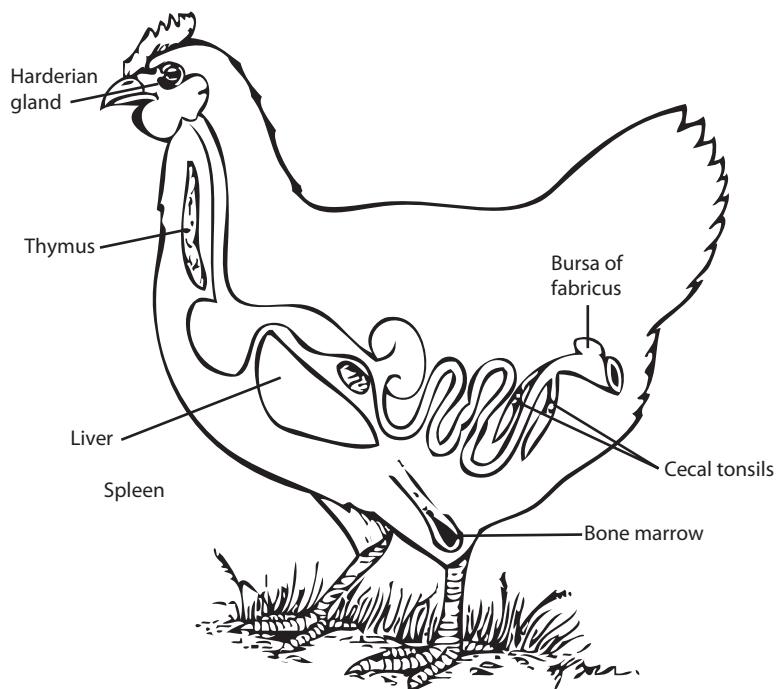
وقتی یک عامل بیماریزا وارد بدن می‌شود، توسط نوعی سلول بیگانه خوار (فاگوسیت) به نام ماکروفاز‌ها احاطه می‌شود. ماکروفازها عامل بیماریزا را به سمت لنفوسيت‌هایی ب متنتقل می‌کنند و لنفوسيت‌هایی ب نیز در فاصله زمانی ۵ روز متعاقب در معرض قرار گرفتن، آنتی بادی‌ها را ترشح می‌کنند. در طی این فاصله زمانی لنفوسيت‌هایی ب برنامه ریزی شده و بصورت کلولان تکثیر می‌شوند. وقتی که جوجه برای بار دوم در معرض همان عامل بیماریزا قرار می‌گیرد، سرعت تولید و نیز میزان تولید آنتی بادی بسیار بالاتر خواهد بود (خاصیت یاداوری در ایمنی اختصاصی). این مسئله پایه و اساس واکسیناسیون می‌باشد. آنتی بادی‌ها توانایی کشتن ویروس یا باکتری را طیور مستقیم ندارند. عملکرد آنتی بادی‌ها از طریق اتصال به گیرنده‌های عامل

پوست و دستگاه کوارش بصورت طبیعی دارای جمعیت میکروبی ثابت می‌باشند. این جمعیت ثابت و مترکم میکروبی اجزا جایگزینی عوامل بیماریزا خارجی را نمی‌دهد. استفاده غیر ضروری از آنتی بیوتیک‌ها و یا بهداشت نامناسب می‌تواند تعادل موجود در این فلور طبیعی را بر هم بزند.

مزک‌های دستگاه تنفس

قسمت‌هایی از دستگاه تنفس با مزک‌هایی مفروش شده که وظیفه اصلی آنها خارج کردن ارگانیزم‌های بیماریزا و گرد و غبار است. اگر هوای سالن مرغداری به دلیل افزایش غلظت آمونیاک و یا گرد و غبار بیش از حد نا مناسب باشد، این مزک‌ها کارایی خود را از دست خواهند داد. فاکتورهای دیگری که در دستگاه ایمنی غیراختصاصی نقش دارند شامل تغییر، شرایط محیطی (استرس هاس سرمایی و گرمایی)، سن (پرنده‌گان بسیار جوان و بسیار پیر به بیماریها حساس تر هستند)، سیستم‌های التهابی، عوامل متابولیک، پادتن بارها (complement) و اینترفرون‌ها می‌شوند.

مادر دریافت می کنند، اینمی حاصل اینمی غیر فعال (passive) نامیده می شود. آنتی بادی های دخیل در این نوع اینمی در حقیقت در بدن خود جوچه ساخته نشده اند. آنتی بادی های مادری داخل سفیده، زرد و مایعات درون تخم مرغ قرار دارند و در صورتی که مرغ مادر تپتر اینمی بالایی داشته باشد، بسته به نوع بیماری جوچه ها چندین روز تا چند هفته نسبت به ان بیماری از طریق انتقال این آنتی بادی ها مقاوم خواهند بود. اما در این حالت به دلیل این که آنتی بادی ها در حقیقت توسط سیستم اینمی خود جوچه ساخته نشده اند ف سلول های یادآور وجود نخواهند داشت. این اینمی انتقال یافته از مادر باید در برنامه ریزی برای واکسیناسیون مد نظر باشد. اگر زمانی که جوچه ها هنوز تپتر



آنمی مادری بالایی دارند واکسینه شوند، در حقیقت واکسن مصرفی توسط این آنتی بادی ها تخریب می گردد. از سوی دیگر تپتر آنتی بادی مادری از واکسیناسیون به شدت افت کند. جوچه ها در خطر ابتلا به بیماری خواهند بود و از سوی دیگر واکنش های متعاقب واکسیناسیون هم در این حالت پیشتر خواهد بود.

بطور خلاصه، سیستم اینمی طیور در کنترل بیماریها و نمود پتانسیل های عملکردی جوچه بسیار با اهمیت است. در برنامه ریزی برای حفظ سلامت سیستم اینمی طیور کاملاً مد نظر باشد.

بیماریزا و از کار انداختن انها می باشد. در این شرایط عامل بیماریزا توانایی اتصال به سلول هدف خود در بدن جوچه را از دست خواهد داد. برای مثال ویروس برونشیت عفونی که گیرنده های سطحی آن توسط آنتی بادی ها پوشانده شده، توانایی اتصال و متعاقب آن توانایی ورود به سلول های هدف خود در بافت اپیتلیال نای را نخواهد داشت. آنتی بادی ها همچنین با اتصال به عوامل بیماریزا آنها را از حرکت باز داشته و تخریب آنها توسط ماکروفاژها به این طریق تسهیل می گردد.

بخش سلولی اینمی اختصاصی شامل تمام سلول های دیگری غیر از سلول های درگیر در ترشح آنتی بادی است که بصورت اختصاصی نسبت به عامل بیماریزا واکنش نشان می دهند. اصلی ترین سلول های این سیستم لنفوцит های T است که منشا یکسان با لنفوцит های ب دارند ولی در تیموس برنامه ریزی می گردد. لنفوцит های T در مقایسه با لنفوцит های ب، شامل دسته ای متعدد تر و ناهمگون تر از سلول ها می باشند. بعضی از لنفوцит های T موج گشیده تر لنفوцит های B و (T helper) یا ماکروفاژها و یا سایر لنفوцит های T می گردد (T suppressors). فعالیت سیستم اینمی سلولی زمانی شناسایی گردید که مشخص گردید جوچه هایی که بورس فابریسیوس تخریب شده دارند نیز کماکان توانایی تخریب بسیاری از عوامل بیماریزا را حفظ می کنند.

آنمی بادی ها یا در درون بدن خود جوچه و متعاقب تماس با عامل بیماریزا تولید می شوند و یا این آنتی بادی ها از بدن یک پرنده دیگر به بدن جوچه منتقل می شود. زمانی که متعاقب تماس با عامل بیماریزا آنتی بادی در بدن جوچه تولید می گردد، در حقیقت اینمی فعال (active immunity) رخ داده است. این حالت زمانی اتفاق می افتد که پرنده در معرض واکسن و یا ویروس قرار بگیرد. هر عاملی که اینمی سلولی همووال و یا سلولی را تخریب کند بر روی اینمی فعال تاثیر گذار خواهد بود.

وقتی که جوچه ها آنتی بادی از پیش ساخته شده ای را از طریق مرغ

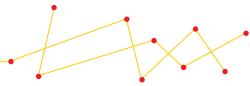
اگروسید سوپر الیگو

(اسیدی فایر محلول در آب آشامیدنی)

بیش از ۷۰ درصد ماده مؤثره شامل ۵ اسید آلی خوارکی به همراه مس و روی

- افزایش کیفیت بستر
- کنترل سالمونلا، ای کولای و کمپیلوباکتر
- تبهبد کیفیت پوسته تخم
- جلوگیری از تشکیل بیوفیلم و انسداد نیپل ها
- کاهش FCR و افزایش گوارش
- تعديل pH و وزن گیری روزانه





لزوم حرکت به سمت زنجیره های یکپارچه تولید گوشت مرغ (قسمت اول)

مشکلات تولید در واحدهای کوچک را به شرح زیر طبقه بندی نمود:

- از دیدگاه مدیریتی، در حلقه های مختلف تولید و بین تشکل هایی که برای تولید جوچه، گوشت، دان و غیره شکل گرفته بودند از یکسو تقسیم قدرت رخ داده و از سوی دیگر به دلیل عدم همسویی اهداف این تشکل ها، عملاً امکان برنامه ریزی برای کنترل تولید و بازار از دست رفت.

- عدم امکان استفاده از تکنولوژی منجمله تجهیزات و ماشین الات و همچنین نیروی انسانی متخصص به دلیل پراکندگی و محدودیت های مالی واحد های تولیدی.

- عدم امکان برقراری ارتباط بین المللی و ملی که ناشی از ماهیت تولید خرد می باشد.

- گران شدن مواد اولیه و خدمات بدلیل حضور واسطه ها و افزایش بهای تولید به زیان تولید کننده و افزایش نرخ فروش به زیان مصرف کننده و عدم امکان قیمت گذاری کالای تولید شده.

- به عبارت دیگر تولید کنندگان در این شرایط بیشتر قیمت پذیر هستند تا قیمت گذار.

بحran امروز صنعت مرغداری

با وجود تمام مشکلات با تداوم فعالیت واحد های کوچک و افزایش تعداد آنها به تدریج صنعت مرغداری به سمت بحران کوتی سوق داده شده به دلایل زیر از انتظار نبود:

- ۱- سرمایه گذاری ها عدم ترا اساس او لویت های غیر تولیدی و به دلیل رقابت های بودجه ای، منطقه ای و سیاست های دولتی بدون در نظر گرفتن بازده چنین سرمایه گذاری هایی انجام گردید.

- ۲- تصمیم گیری ها در این صنعت عدم ترا فردی و محلی بوده و در کنار آن تصدی گری دولت بر اینویه تولید کنندگان کوچک که در چنین سیستم هایی ضروری است بطور ناخواسته تقویت گردید. در چنین حالتی نمی توان از دولت توقع داشت از یک سو با پرداخت سوبیسید بر چینن بازاری مدیریت داشته باشد و از سوی دیگر سیاست های کنترل بازار را مورد پذیرش قرار نداد.

- ۳- استاندارد نبودن محصول به دلیل بی اطلاعی از بازارهای جهانی و همچنین قیمت تمام شده بالا به دلیل وجود واسطه ها منجر به عدم امکان صادرات و رقابت بین المللی گردید.

با وجود مشکلات فوق الذکر تولید گوشت مرغ در ایران بدلیل مهیا بودن بسترها

امروزه مشکلات صنعت مرغداری تقریباً به وضع بحران رسیده و به نوعی تمام اندخته های مرغداران در طول سال های تلاش و تولید به پایان رسیده است. برای برون رفت از این بحران راهکارهای مختلفی پیشنهاد می شود. از این جمله دخالت های دولت و کنترل جوچه ریزی و کاهش تولید، تلاش برای صادرات مازاد تولید و همچنین رویکرد تقویت زنجیره های تولید به عنوان الگوی موفق در دنیا و خصوصاً کشور همسایه تر کیه مطرح است. در این مقاله که برگرفته از سخنرانی آقای مهندس رهنما، معاونت تولید گروه بهپرور، در دانشگاه گیلان می باشد، ضمن بررسی گذشته نگر صنعت طیور کشور، به واکاوی مشکلات موجود و بیان توانمندی های زنجیره های تولید برای برون رفت از شرایط فعلی می پردازد.

نگاهی اجمالی به تاریخچه صنعت مرغداری در کشور

از اوایل دهه پنجماه شرکت های صنعتی طیور مانند ماکیدان، مجتمع سیمرغ، برکت، زربال، پردازیس کرج و مرغک در زمینه تولید گوشت مرغ و تخم مرغ در ایران شروع به فعالیت نمودند. با فرا رسیدن سال های انقلاب و شروع جنگ تحمیلی برخی از واحدها مصادره و در بلا تکلیفی رها شده و روکود بر صنعت حکم فرما شد. از سال ۶۱ تا ۷۰ شرکت لاین بابلکنار و اجداد زیاران (که در حال حاضر غیر فعال است) (با نیت خودکفایی و با عاملیت جهاد کشاورزی تشکیل شد. تمام این شرکت ها بر اساس الگوی اینتگریشن بنا شده بودند که به دلیل انقلاب و بروز جنگ تحمیلی منحل و یا غیر فعال شدند و یا این که روش های تولید در آنها تغییر یافت.

در دهه های ۷۰ و ۸۰ به دلیل شرایط کشور، واحد های کوچک شروع به فعالیت کردند که شامل واحد های گوشت، مرغ مادر، جوجه کشی، کشتارگاه و توزیع کنندگان و فروشنده های شوند. به تبع رشد واحد های کوچک واسطه ها و دلال ها در حلقه های منفصله تولید و بازار بوجود آمدند. در همین راستا برای اداره همین واحدهای کوچک تعاقنی ها و سپس برای اداره تعاقنی ها، اتحادیه ها شکل گرفتند.

مزایا و معایب نظام تولید بر اساس تشکل ها

نظام سرمایه گذاری کوچک مزایایی داشت که از آن جمله می توان به توسعه کارگاه های خانوادگی، توسعه روستائی، اشتغال زایی (به پشتونه حمایت های دولتی و پرداخت یارانه) و تغییر فرهنگ کار و تولید اشاره کرد که در زمان خود مفید به نظر می آمد و لی رفته رفته معایب و مشکلات این نظام خود را نمایان کرد که می توان بطور خلاصه



سازی، حذف واسطه های توزیع، خدمات مشتریان و ارتقا کیفیت محصولات توانائی رقابت با محصولات وارداتی را پیدا می کنند.

۵- شرکت های زنجیره ای توانایی جذب سرمایه های داخلی از طریق جذب سرمایه های اشخاص و بانک ها و سرمایه های خارجی از طریق روابط بین الملل را خواهند داشت. به این ترتیب این شرکت ها بر سیاست های تولید و تجارت کشور در رابطه با میزان تولید، نوع محصول و سیاست های ملی و بین المللی تأثیرگذار خواهند بود.

۶- در چنین شرایطی نقش و مسئولیت مستقیم دولت در روند تولید کاهش یافته و ایفا نمودن اصلی دولت در هدایت سرمایه های ملی و نظارت و برنامه ریزی امکان پذیر می گردد.

هر کدام از موارد فوق الذکر جای بحث فراوان دارد که از حوصله این مقاله خارج است. در اینجا به عنوان نمونه به مزیت های فنی و عملکردی زنجیره های تولید به اختصار اشاره می کنیم:



- حفظ مالکیت مالکان خرد (مرغداران گوشتی) و خروج آنها از رسیک تعهدات مالی و نیاز به سرمایه در گردش

- صرفه جویی در مصرف دارو و واکسن و ممانعت از خروج تقریبی یک میلیارد دلار در سال

- کاهش ضریب تبدیل از ۲,۲ کنونی به ۱,۷ که معادل ۱,۵ میلیون تن دان در سال می باشد.

- کاهش تلفات به کمتر از ۵% در طول دوره پرورش

- کاهش طول دوره پرورش به کمتر از ۴۰ روز

- افزایش تعداد دوره های جوجه ریزی در سال

- افزایش تولید در واحد سطح بد ۳۰۰ کیلوگرم در سال

- کاهش ضایعات در تولید خواراک، جوجه کشی، حمل و نقل، کشتارگاه ، بسته بندی و....

- در نگاه کلی واحد های اینتگریشن از طریق اهرم های فوق می توانند بهای تمام شده از تولید تا توزیع را تقریباً ۳۰٪ کاهش داده و از سوی دیگر تولید ملی در بخش گوشت مرغ را حداقل ۵۰٪ افزایش دهند. لازم به ذکر است این افزایش تولید به دلیل رعایت استاندارد های کیفی و قیمت تمام شده و قابلیت رقابت با محصولات جهانی توانایی صادرات بالایی داشته و فشاری بر بازار تولید داخل وارد نخواهد کرد.

در پایان خاطر نشان میسازد مجموعه مزایای عنوان شده برای شرکت های تولید زنجیره گوشت مرغ در کنار مزای اشکار نظام تولید بر مبنای تشکل های خرد، حرکت به سوی تولید بر مبنای اینتگریشن های تولید گوشت مرغ را به عنوان یکی از راهکارهای غیر قابل چشم پوشی برای برآور رفت صنعت طیور از بن بست کنونی مطرح می نماید.

تولید (شامل زمین، انرژی و نیروی کار)، رشد جمعیت و افزایش سرانه مصرف مرغ، رشد دانش فنی و حضور کارشناسان در واحد های بزرگ و در جایگاه های تصمیم گیری و امکان صادرات گوشت مرغ به کشورهای منطقه تداوم داشته و در آینده نیز تداوم خواهد داشت. ولی شرط این تداوم ایجاد تغییراتی در سیستم اداره اجزاء این وضعیت می باشد که ضمن حفظ مالکیت مالکان خرد، افزایش بهره وری، کاهش هزینه های تولید، کاهش تلفات و کاهش طول دوره در واحد های کوچک یا به عبارتی افزایش ظرفیت واحد های تولیدی با بهای تمام شده کمتر و کیفیت بهتر، امکان سازماندهی آنها را نیز فراهم آورد. این سیستم که در کشورهای پیشرو این صنعت اجرا شده همان سیستم یکپارچه سازی تولید یا اینتگریشن است. نظام یکپارچه تولید با جذب سرمایه اشخاص و بانک ها باعث هم سو شدن سرمایه ها و تأثیرگذاری شرکت های بزرگ بر تجارت کشورها گشته و با بکارگیری



نیروی متخصص و تکنولوژی روز دنیا و حذف واسطه ها و کاهش بهای تولید، کاهش ضایعات و افزایش بهره وری را باعث می گردد. در سایه نظام یکپارچه تولید شرکت ها امکان حضور در بازارهای جهانی را داشته و استمرار حضور آنها باعث صادرات و کسب درآمد ارزی برای کشور و تداوم فعالیت واحد های خرد داخلی می گردد. همچنین در این سیستم امکان گردآوری اطلاعات صحیح، پردازش و تحلیل داده ها و برنامه ریزی کلان بر اساس نتایج میسر گشته و توافقی تأثیرگذاری شرکتها بر سیاست های دولتی افزایش می یابد.

مزیت های برنامه عملیاتی شرکت های زنجیره ای

۱- در بخش فنی، شرکت های زنجیره ای با تشکیل تیم های تخصصی در کلیه زمینه ها شامل آماده سازی، پرورش و اکسیناسیون، فنی و با اقدام به موقع درمان و پیشگیری باعث کاهش تلفات و هزینه های مصرف دارو و کنترل بیماری ها می گردد.

۲- با تأمین عده کلیه نهاده ها از منابع اصلی توزیع کارخانه های دان و بهره برداری حداقلی از ظرفیت کارخانه های دان در شرکت های زنجیره ای هزینه تمام شده کاهش پیدا می کند.

۳- اساس تصمیم گیری در شرکت های زنجیره ای جمع آوری اطلاعات، تجزیه و تحلیل داده ها، تشکیل اتاق فک و بهره گیری از خرد جمعی و نیرو های متخصص می باشد.

۴- در زمینه توزیع و فروش محصول، شرکت های زنجیره ای با مطالعه بازارهای داخلی و خارجی عرضه محصولات متنوع، برنز

همراه با ما

تیم علمی و فنی گروه بهپرور با یکی از مجموعه سمینارهای "نگاه نو" این بار مهمان همکاران خویمان در شهرستان لارستان بود. اقلیم گرم و خشک این شهرستان منجر به ساخت واحدهای پرورش طیور با ساختاری به نسبت پیشرفته شده که در صورت بهره مندی از داشش روز امکان تولید مرغ با راندمان بسیار بالا را فراهم می آورد. از سوی دیگریه دلیل نزدیکی با کشورهای حوزه خلیج فارس و همچنین پیوندهای قومی و خویشاوندی بین این مناطق امکان بهره مندی از منافع صادرات در صورت وجود تشکل های منسجم دور از دسترس نخواهد بود.

در این سمینار یک روزه که علاوه بر همکاران شهرستان لارستان، دوستان بزرگواری از لامرد و بستک نیز قبول زحمت فرموده و در آن شرکت داشتند با توجه به نیاز سنجی های انجام شده، آقای مهندس رهنما معاونت تولید گروه بهپرور در رابطه با وضعیت فعلی صنعت مرغداری کشور و تأثیرات تغییر ساختار آن در سال های آینده با نگاهی به راه اندازی زنجیره های تولید در کشور به ایراد سختن این پرداختند. همچنین آقای دکتر نافه مشکین، مدیر واحد خدمات مشتریان گروه در دو مبحث مدیریت اجرایی پرورش در واحدهای گوشتی و نیز شناسایی، کنترل و اکسیناسیون بیماری برونشیت جدیدترین بافتنه های داشش امروزی را راهنمودند. در ادامه کارشناسان مهمان از شرکت سواپارس با عنوان استراتژی نوآورانه شرکت سوا فرانسه در واکسیناسیون جوجه های گوشتی در جوجه های گوشتی مباحثت کاربردی و جدیدی را طرح نمودند. همچنین حضور مدیر بازگانی گروه بهپرور سرکار خانم مهندس فاراغی در این گردهمایی، فرصت مناسبی برای تبادل نظر و مذاکرات مستقیم در رابطه با مشارکت های بازگانی را فراهم نمود.

تیم فنی گروه بهپرور با مجموعه نگاه نو می تواند این بار مهمان شما باشد. با واحد علمی گروه بهپرور در تماس باشید.



آکوابلند

ترکیبی از مهمترین پروبیوتیک‌ها، آنتی‌بادی‌های اختصاصی و آنزیم لاکتاز

- ترکیبی کاملاً طبیعی بدون افزودنی‌های غذایی و دارویی

- کاهش میزان استفاده از آنتی‌بیوتیک‌ها

- تقویت سیستم ایمنی و کاهش تلفات

- بهبود هضم غذا و در نتیجه افزایش وزن خالص

- محافظت طیور در برابر ای کولای، سالمونلا، گامبورو و گلستریدیوم



BAHVAR

Scientific & Technical Quarterly of Behparvar Group, Spring - 2016, Num 2
Spring - 2016, Num 2



دفتر مرکزی: تهران، میدان توحید، خیابان توحید، خیابان شهید طوسی، پلاک ۱۴۸

تلفن: ۰۲۱-۶۶۹۱۴۲۱۲ | فکس: ۰۲۱-۶۶۹۱۹۶۵۸ | www.behparvar.com

دفتر ارومیه: تلفکس: ۰۴۴-۳۳۲۲۹۹۵۵ | دفتر رشت: تلفکس: ۰۱۳-۳۳۵۷۲۳۶۳

دفتر تبریز: تلفن: ۰۴۱-۳۴۴۳۷۶۷۹ | فکس: ۰۴۱-۳۴۴۰۳۲۷۱



و

لا تجارت بهپرور

و

لا استمط طبیور

و

لا

کارگزاری پیشگامان بهپرور

و

پارسیون

و

پارسیون

و

پارسیون

و

پارسیون

و

پارسیون

و

پارسیون