

بهارور

فصلنامه علمی تخصصی گروه بهپروور | زمستان ۹۵ | شماره ۳
Scientific & Technical Quarterly of Behparvar Group,
Winter - 2017, Num 03



گروه بهپروور
BEHPARVAR GROUP

پیشگفتار

دکتر یحیی الماسی - مدیر دامپزشکی و بهداشت گروه بهپروور

انفلوانزای فوق حاد طیور - تهدیدی جدی

فیلوژنی با ویروس جدا شده از پرندگان مهاجر سیبری قرابت کامل دارد. آنچه که امسال سازمان های بهداشتی جهانی و صنعت پرورش طیور را بیش از هر سال نگران و غافلگیر کرده، تغییر ماهیت و افزایش حدت ویروس و نیز میزان شیوع بالای بیماری در کشورهای مختلف است. حدت ویروس اخیر به گونه ای است که در پرندگان مهاجر که نقش میزبان را دارند نیز منجر به بروز تلفات سنگین شده است. سیر بیماری، نشانه های بالینی و کالبد گشایی این بیماری در پرندگان وحشی و صنعتی در مقایسه با سال های قبل تفاوت قابل ملاحظه ای نشان می دهد که این امر تشخیص زودهنگام و گزارش سریع کانون بیماری را دشوار کرده است. از طرفی تعداد کانون های گزارش شده از بیماری در کشورهای مختلف چه در سطح پرندگان مهاجر و چه بومی و روستایی بسیار بیشتر از سال های گذشته است. ضمن اینکه در بسیاری از کشورها در هر سه قاره موارد متعددی از ابتلا در واحد های صنعتی از جمله واحد های تخمگذار تجاری و پولت، مزارع مرغ مادر و فارم های پرورش بوقلمون گزارش شده است.

در ایران نیز با توجه به موقعیت جغرافیایی و قرار گرفتن پهنه وسیعی از کشور در مسیر مهاجرت پرندگان مهاجر، از آبان ماه سال جاری شاهد بروز بیماری در کانون های روستایی و همچنین در فارم های تخمگذار و حتی مزارع مرغ مادر در چند استان بوده ایم. با وجود سیاست دامپزشکی مبنی بر شناسایی و حذف کانون های آلوده و تلاش و پیگیری شبانه روزی سازمان دامپزشکی در کنترل بیماری، به دلیل ماهیت ویروس و نحوه انتشار از یک طرف و ساختار صنعت طیور کشور بویژه در بخش تولید تخم مرغ و ناکارآمدی نظام پرداخت غرامت، موفقیت قابل توجهی در کنترل بیماری حاصل نشده است.

با توجه به واقعیت های موجود، کنترل و مهار بیماری باید در سطح مزارع و با رعایت کامل بیوسکیوریتی در مبادی ورود مرغداری ها و همراه با آموزش پرسنل مرغداری صورت گیرد. هوشیاری کامل تمامی پرسنل در شرکت های تولید کننده، ریسک انتقال و انتشار ویروس به مرغداری ها را کاهش خواهد. این امیدواری وجود دارد که با اطلاع رسانی صحیح و اصولی از طریق رسانه های جمعی در سطح جامعه و پرورش دهندگان از یک طرف و احساس مسئولیت هر چه بیشتر کارشناسان در بخش تولید و خدمات از طرف دیگر و نیز پایش های مستمر سازمان دامپزشکی در مناطق پرخطر، از گسترش و انتشار بیشتر بیماری جلوگیری به عمل آید.

بیش از یک دهه از نخستین درگیری با ویروس انفلوانزای فوق حاد - سروتیپ H5 در منطقه اروپا می گذرد. بر پایه یافته های اپیدمیولوژیک این ویروس به همراه پرندگان وحشی مهاجر از مناطق شمالی در سیبری به اروپا منتقل شده است. با این وجود هر ساله با آغاز فصل پاییز و مهاجرت پرندگان از مناطق سردسیر به سمت جنوب در نیم کره شمالی، نگرانی ها از رخداد مجدد این بیماری رو به افزایش می گذارد. مسیر مهاجرت پرندگان از شمال شرق روسیه از منطقه سیبری به سمت جنوب و جنوب غربی تا آسیای میانه، خاورمیانه، اروپای مرکزی و حتی شمال قاره آفریقا امتداد دارد. رخداد انفلوانزای فوق حاد در شرق آسیا و در آمریکای شمالی ایالات متحده بر پیچیدگی های اپیدمیولوژیک این بیماری افزوده است؛ بویژه در مواردی که سروتیپ های دیگری نظیر H5 از موارد بیماری جدا شده است.

طی ده سال گذشته کانون های متعددی از بیماری در فصل مهاجرت در کشورهای مختلف گزارش شده است. این کانون ها عمدتاً در اروپای مرکزی، خاور میانه و شمال آفریقا، اغلب در پرندگان مهاجر، بومی و روستایی و در برخی کشورها در مزارع پرورش صنعتی طیور رخ داده است. میزان شیوع و رخداد بیماری در هر منطقه و هر کشور طی سال های گذشته بسیار متنوع و متغیر بوده بطوری که هیچ الگوی مشخصی را نمی توان برای گسترش این بیماری با شروع فصل مهاجرت عنوان کرد.

با توجه به اینکه بر اساس دستورالعمل های سازمان های بهداشتی جهانی از جمله WHO، شناسایی، گزارش و معدوم سازی اجباری کانون های آلوده تحت نظارت سازمان های دولتی و پایش جمعیت های بومی و صنعتی در فواصل معین از نظر الودگی و حذف پرندگان آلوده و اعمال قرنطینه در منطقه تنها راه مقابله با بیماری انفلوانزای فوق حاد طیور است، در عمل کنترل این بیماری با دشواری های فراوانی همراه است. بویژه در کشورهایی که ضوابط بهداشتی و قرنطینه ای بخوبی نهادینه نشده و از نظام پرداخت غرامت کارآمدی برخوردار نیستند، کنترل این بیماری بسیار دشوار است.

امسال اما با شروع فصل مهاجرت پرندگان مهاجر، انفلوانزای فوق حاد چهره ای متفاوت از خود نشان داد. با جهش هایی که در ویروس رخ داده، تحت سروتیپ جدیدی منتقل و منتشر شده است. با وجودیکه تا سال گذشته تحت سروتیپ غالب H5N1 بوده است، در سال جاری، ویروس شده از اکثر قریب به اتفاق کانون های آلودگی به انفلوانزای فوق حاد در کشور های اروپایی، آسیایی و خاور میانه و حتی آفریقا، تحت سروتیپ H5N8 می باشد. جالب اینجاست که زنجیره ژنتیکی این ویروس در هر سه قاره بسیار شبیه هم و در درخت

هواکش تاوسان

هواکش های تاوسان، علاوه بر کیفیت مناسب باعث تهویه مطلوب در سالنهای مرغداری گشته و سهم مهمی در کاهش هزینه سوخت دارد.

- بدنه هواکش از ورق گالوانیزه مرغوب بدون جوشکاری
- طراحی خاص شاسی به لحاظ جایگیری موتور با کمترین دخالت در جریان هوا
- ۶ پره استیل و طراحی خاص برای عملکرد بالای هواکش جهت تخلیه مطلوب و حجم هوادهی بالا و بالانس کامل استاتیکی و دینامیکی
- سیستم خودکار باز و بسته شدن دمپر به جهت استفاده از نیروی گریز از مرکز و وجود لاستیک در دو طرف پره های دمپر برای راحتی باز و بسته شدن و ایزولاسیون
- توری پشت هواکش از مفلون گالوانیزه مرغوب دو تکه



مقالات علمی

گردآوری و ترجمه: دکتر علیرضا نافه مشکین

کانیبالیسیم (همنوع خواری)

شرایط برای شروع کانیبالیسیم مهیاست. مطمئن شوید دمای سالن بر اساس سن جوجه بصورتی تنظیم شود که از ابتدای پرورش جوجه احساس راحتی کرده و متناسب با ازدیاد سن گله، دما مطابق استاندارد کاهش یابد. به یاد داشته باشید دما باید در ارتفاع جوجه اندازه گیری و تنظیم گردد.

از سوی دیگر تهویه ضعیف و کمبود رطوبت در سالن با افزایش گرد و غبار در سالن موجب میگردد جوجه ها با نوک زدن به سمت ذرات معلق در هوا، شروع به نوک زدن به یکدیگر کرده و همین امر موجب آغاز کانیبالیسیم گردد.

۳- نور شدید و یا نشت نور رشته ای در سالن

شدت نور بالا و یا نوردهی ۲۴ ساعته در سالن می تواند پرنده ها را مستعد حمله به یکدیگر کند. توصیه می شود هرگز از لامپهای بالای ۴۰ وات در سالن استفاده نکنید و برای تامین نور لازم در سالن تعداد لامپها و رشته های لامپ در سالن را افزایش دهید. همچنین اعمال برنامه خاموشی علاوه بر تمام مزایای دیگری که می تواند داشته باشد، از استعداد پرنده ها برای ابتلا به کانیبالیسیم می کاهد.

نکته قابل توجه دیگر در این مورد نشت نور از منافذ سالن خصوصا در زمان اعمال برنامه خاموشی و یا در طی زمانهای کم نور در سالن است. نشت نور رشته ای موجب می شود توجه پرنده ها به ذرات معلق گرد و غبار در هوا جلب شده و با نوک زدن به این ذرات و در ادامه با تعقیب این ذرات در هوا و نوک زدن به سایر پرندگان، زمینه آغاز کانیبالیسیم فراهم می گردد.

۴- فضای کم دانخوری و آبخوری و یا اعمال محدودیت های طولانی مدت آب و دان

اگر پرنده ها برای دستیابی به آب و غذا مجبور به مبارزه با هم باشند و یا برای مدت طولانی گرسنه و تشنه بمانند، تمایل به نوک زدن به همدیگر در آنها افزایش می یابد. بنابر این اطمینان از دسترسی آسان و به موقع پرنده ها به آب و دان باید همواره وجود داشته باشد.

به دلیل خسارت های زیاد ناشی از کانیبالیسیم در پرورش طیور، هیچ تولید کننده ای نمی تواند از کنترل این عادت بد در طیور چشم پوشی نماید. خصوصا که این اتفاق در هر سن و نژادی و هر جنسی از طیور امکان وقوع دارد.

با وجودیکه مواردی از وقوع کانیبالیسیم در شرایط مدیریتی استاندارد نیز مشاهده شده اما اعتقاد کلی بر این است که بروز این مشکل در گله های طیور ارتباط مستقیمی با مشکلات مدیریتی و بروز انواع استرس ها در گله دارد. با شروع استرس در گله در ابتدا تعداد کمی از جوجه ها شروع به نوک زدن به پر، تاج، انگشتان یا مقعد پرنده دیگر می کنند. بعد از شروع کوچکترین خونریزی در این پرنده ها، کانیبالیسیم می تواند به سرعت در میان گله همه گیر شود. اگر به سرعت نسبت به بروز این مشکل واکنش نشان دهید می توان آنرا تحت کنترل درآورد اما در غیر این صورت مشکل از کنترل خارج شده و زیان اقتصادی بسیار شدیدی به بار می آورد. این زیان می تواند ناشی از جراحات ایجاد شده در بافت های عضلانی جوجه ها و کاهش راندمان در طول دوره نگهداری در سالن و نیز افت کیفیت لاشه در زمان ارسال به کشتارگاه و یا حتی مستقیما به دلیل تلفات در گله باشد.

از آنجایی که دلایل متعددی میتواند باعث شروع کانیبالیسیم در گله باشد باید کنترل و پیشگیری از این سندرم را همواره در مدیریت مرغداری در نظر داشت.

کانیبالیسیم معمولا به دلیل یک یا چند مورد از موارد زیر آغاز می شود:

۱- تراکم بالا:

تراکم بیش از حد در سالن همواره به عنوان یکی از مهمترین دلایل بروز این سندرم مطرح است. بنابر این در تمام طول دوره پرورش حتی در هفته های اول باید از دستورالعمل های ارائه شده برای هر نژاد در رابطه با تراکم استاندارد در سالن پیروی نمود.

۲- تهویه ضعیف، رطوبت کم و گرمای شدید سالن:

وقتی گرمای داخل سالن به حدی برسد که موجب احساس ناراحتی در جوجه بشود،



۵- جیره غذایی نامتعادل

باشد را کنترل کرده و نسبت به رفع نقص های احتمالی مثلا تراکم و گرما و... اقدام فرمایید.
نور سالن را کاهش دهید.

پرندگان زخمی را سریعا از محوطه سالن خارج کنید.
با استفاده از اسپری های ضد عفونی کننده، محل زخم های موجود را اسپری کنید.

در صورت امکان دمای سالن را کمی کاهش دهید.
به بستر موادی مانند گاه اضافه کنید تا پرندگان با نوک زدن به آن سرگرم شوند.
برای دو تا سه روز به میزان ۲ تا ۵ کیلو در هزار لیتر آب نمک اضافه کنید.
به میزان ۵ کیلو در تن به دان زغال اضافه کنید.

با افزودن فیبر جیره حالت گرسنگی پرنده را کاهش دهید.
استفاده از مکمل های ویتامینه در آب خصوصا مواد معدنی در بسیاری از موارد کمک می کند.

با قرار دادن موادی مانند روبان قرمز و یا گوجه فرنگی در اختیار جوجه ها، توجه آنها را از نوک زدن به هم منحرف کنید. البته در این مورد با احتیاط عمل کنید چرا که استفاده بیش از حد از رنگ قرمز می تواند بر شدت تهاجم پرنده بیافزاید.

در پایان خاطر نشان میسازد کنترل کانیبالسیم حتی اگر موفقیت آمیز باشد زمانبر بوده و در این بازه زمانی لطامت زیادی به گله وارد می شود. بنابر این کنترل عوامل مستعد کننده پرنده به این سندرم قبل از شروع آن همواره باید مد نظر باشد.

انرژی بسیار بالا و فیبر بسیار کم جیره موجب بیش فعال شدن و خشونت پرنده می شود. جیره با پروتئین بسیار کم و یا کمبود سایر مواد مغذی، خصوصا متیونین، می تواند به عنوان عامل زمینه ای در بروز کانیبالسیم مطرح باشد. از بالاتس بودن و استاندارد بودن دان مصرفی متناسب با سن و نژاد گله خود مطمئن شوید.

۶- تغییرات ناگهانی محیطی یا مدیریتی

از هر نوع تغییر شدید و ناگهانی بپرهیزید. به عنوان مثال اگر برنامه دارید پرندگان جوان را به سالن جدیدی منتقل کنید بهتر است در مکان جدید حتما نوع آبخوری ها و دانخوری ها با سالن قبلی یکسان باشد. در غیر این صورت تعدادی از آبخوری ها و دانخوری های سالن قدیمی را همراه جوجه به سالن جدید منتقل کنید. همچنین در داخل یک سالن نیز نوع دانخوری و آبخوری ها را به تدریج تغییر دهید.

به همین صورت برای تغییرات جیره از پلت به مش، شروع و پایان برنامه نوردی و هر نوع تغییر مدیریتی به آرامی عمل کنید تا پرنده ها به شرایط جدید عادت کنند.

۷- سایر عوامل

ورود پرندگان جدید به سالن
حضور پرندگان رنگی در سالن
باقی ماندن تلفات به مدت طولانی در سالن
باقی ماندن پرندگان فلج یا ضعیف و ناتوان بعد از فروکش کردن بیماری در سالن
بیرون زدگی روده
و بسیاری عوامل که موجب از دیاد تمایل جوجه ها برای نوک زدن می شوند.

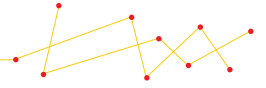
روش های کنترل و درمان:

در نظر داشته باشید بهترین راه کنترل کانیبالسیم در حقیقت پیشگیری از بروز آن با توجه به عوامل متعددی است که می تواند باعث شروع این سندرم شود. با این حال بعد از شروع این عارضه در سالن نیز با راهکارهای خاصی می توان از شدت آن کاست که در زیر به مواردی از آن اشاره می شود:
در مرحله اول کلیه مسائل مدیریتی که می تواند در بروز این سندرم موثر



دستگاه کوله پشتی اسپری واکسن

دستگاه کوله پشتی اسپری واکسن در مقایسه با موارد مشابه عرضه شده در بازار از مزایای زیادی برخوردار است، از مهم ترین ویژگی های آن باطری شارژی قابل تعویض، وزن کم، مخزن ۱۵ لیتری، امکان استفاده از نازل های متفاوت و میزان پاشش متغیر و استفاده همزمان از دو سر لانس می باشد.



موجود در شرکت‌های زنجیره ای برای بهره وری حداکثری در این واحدهای قبلا ساخته شده استفاده نمود. به همین جهت ساختار پرورش قرار دادی به عنوان ساختار مناسب برای شرایط ایران انتخاب گردید.

در ادامه بررسی های انجام شده بر روی زیر ساخت های صنعت طیور در کشور و با در نظر گرفتن تمام جوانب منجمله توانمند سازی برای صادرات و نیز پتانسیل زیر ساخت های موجود در کشور، برای اعطای مجوز فعالیت زنجیره های یکپارچه تولید گوشت مرغ به عنوان حداقل امکانات مالکیتی داشتن واحدهای مادر، کشتارگاه و کارخانه دان در نظر گرفته شد.

ساختار مدیریتی و ارتباطات سازمانی زنجیره تولید گوشت مرغ:

همانطور که الگوی مدیریتی نشان میدهد واحد برنامه ریزی و کنترل به عنوان یکی از مهمترین و راهبردی ترین بخش های سازمان مورد توجه قرار گرفته است. در واقع در این واحد کلیه داده ها و اطلاعات ارسالی از بخش های مختلف جمع آوری شده و به شکلی سیال و جاری در اختیار مدیریت و سایر بخش ها قرار می گیرد. بنابر این بدون وجود و محوریت واحد برنامه ریزی و کنترل، اصولا مدیریت زنجیره یکپارچه تولید غیر ممکن به نظر می رسد.

موانع شکل گیری زنجیره های تولید:

بخش دولتی:

- در پشتیبانی امور دام علیرغم پیشتاز بودن مدیریت این سازمان در این پروژه مهم، ساختار بدنه این سازمان برای هماهنگ شدن نیاز به زمان بیشتری دارد.
- در سازمان دامپزشکی دستورالعمل های موجود نیاز به تغییر برای شرایط جدید دارد.
- نظام مالیاتی کشور مشکلاتی برای پذیرش ساختار جدید ایجاد خواهد کرد.
- خلاء حقوقی و قانونی در قراردادهای مشارکت.

لزوم حرکت به سمت زنجیره های یکپارچه تولید گوشت مرغ (قسمت دوم و پایانی)

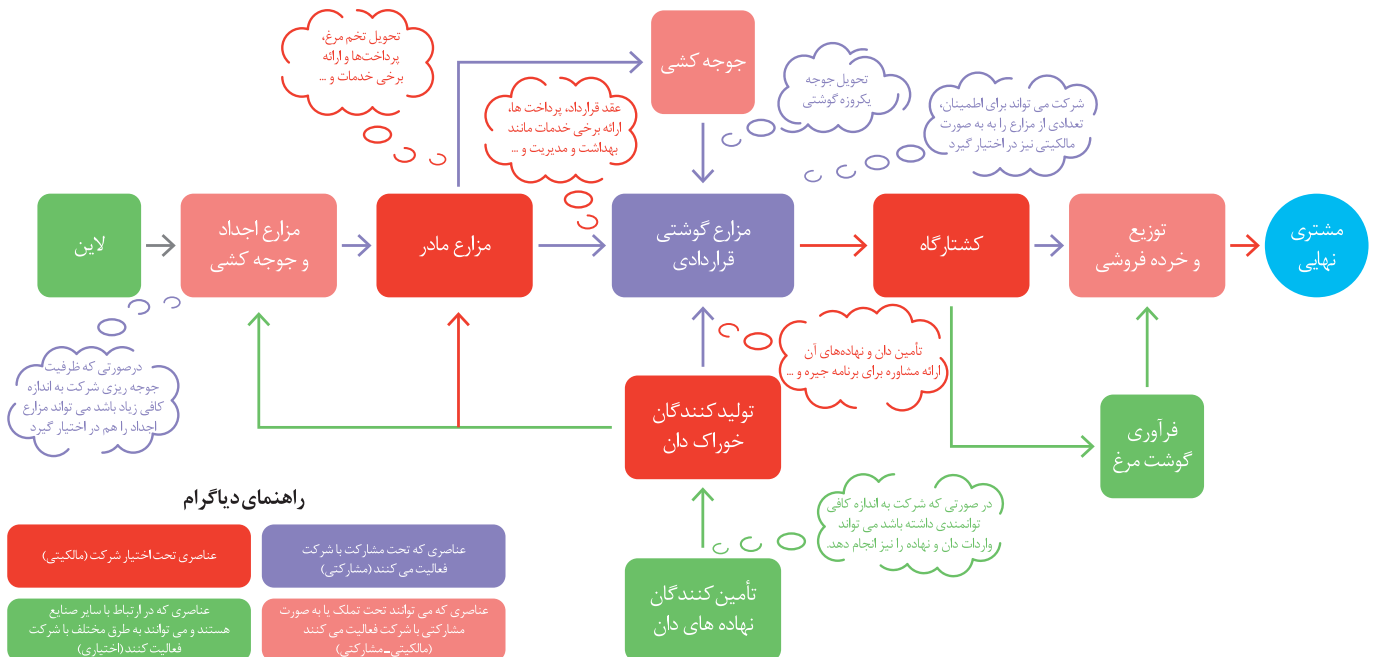
در ادامه سخنرانی آقای مهندس رهنما، معاونت تولید گروه بهپارور، در دانشگاه گیلان مباحثی مطرح شد که به آن می پردازیم:
نتیجه مطالعات بخش دولتی (وزارت جهاد کشاورزی) و خصوصی (دانشگاه) برای انتخاب الگوی مناسب با شرایط ایران

بطور کلی ۸ ساختار متفاوت در دنیا برای زنجیره های تولید شناسایی شده که از میان آنها سه ساختار به عنوان ساختارهای اصلی معروف هستند:

ساختار یکپارچه مالکیتی که در آن تمامی اجزا یک زنجیره بصورت مالکیتی متعلق و در اختیار زنجیره تولید می باشد.
ساختار یکپارچه غیر مالکیتی که در آن هیچکدام از اجزا یک زنجیره تولید متعلق به زنجیره نبوده و همگی بصورت اجاره تحت اختیار می باشند.
ساختار پرورش قرار دادی که به عنوان الگوی مناسب برای کشور ایران شناسایی شده است.

با توجه به سابقه صنعت طیور در کشور که در شماره قبل به تفصیل در مورد آن صحبت شد، به نظر می رسد سرمایه گذاری های وسیعی در ایران بر روی بخش های مادر و گوشتی قبلا به انجام رسیده که با وجود این که این سرمایه گذاری ها عمدتاً از کیفیت لازم برخوردار نبوده اند با این حال از نظر حفظ سرمایه های ملی و حمایت از تولید کنندگان و سرمایه گذاران در تمامی بخش های صنعت طیور ترجیح داده میشود با فعال نگه داشتن این واحدها و به حداکثر رساندن توان آنها توسط شرکت های زنجیره تولید، از توانایی فنی و علمی

نقشه ساختار کسب و کار منتخب صنعت مرغ کشور



جمع‌بندی نهایی:

مزایای شرکت‌های زنجیره‌های تولید گوشت مرغ در تمامی زمینه‌ها اعم از تولید و پرورش، بهداشت، نیروی انسانی، تامین و توزیع غیر قابل انکار است و آینده صنعت طیور کشور برای بقا در بازار جهانی و داخلی نیازمند حرکت در این راستاست. کما این که گروه بهپروور در طی همین چند سال گذشته به تولید ۲۵۰۰ تا ۳۰۰۰ تن گوشت مرغ در ماه دست یافته که از این مقدار توانایی ۵۰۰ تن تولید مرغ بدون آنتی‌بیوتیک در ماه را باید مد نظر داشت. در استان گیلان که شرکت‌های زنجیره‌ای در حد وسیعی فعال هستند، کمیته‌های مشتری‌کی از مدیران تولید و دامپزشکان تشکیل شده که با جلسات ماهیانه روش‌های کنترل بیماری‌ها و سایر مشکلات صنعت را بررسی نموده و در اموری مانند واکسیناسیون، درمان، قرنطینه و آموزش با هم همکاری می‌کنند و همچنین همکاری نزدیکی بین این کمیته‌های مشترک با سازمان دامپزشکی در جهت کنترل اپیدمیولوژیک بیماری‌ها در استان فراهم گردیده است و همه این موارد نشان می‌دهد آنچه به عنوان مزایای حرکت به سوی زنجیره‌های یکپارچه تولید گوشت مرغ در این بحث عنوان شده تنها بر روی کاغذ نبوده و در دنیای واقعی در حال شکل‌گیری و اجراست و در واقع همین عملیاتی بودن، همه این مزایا را در شرایط کنونی صنعت مرغداری کشور به ضرورت‌ها تعبیر نموده است.

– عدم وجود هویت حقوقی شرکت‌های اینتگریشن در سیستم قضایی و حقوقی کشور

– محدودیت‌های جذب سرمایه خارجی به دلیل شرایط سیاسی کشور
– تحریم‌ها و محدودیت‌های ارزی

بخش خصوصی:

– عدم وجود سیستم ارزیابی ارزش معنوی شرکت‌های کشاورزی
– ارزش برند

– سیستم بانکی و اولویت سرمایه‌گذاری بانک‌ها در معاملات زود بازده
– ضعف فرهنگ عمومی در مشارکت – مسئولیت‌پذیری و اشتراک منافع

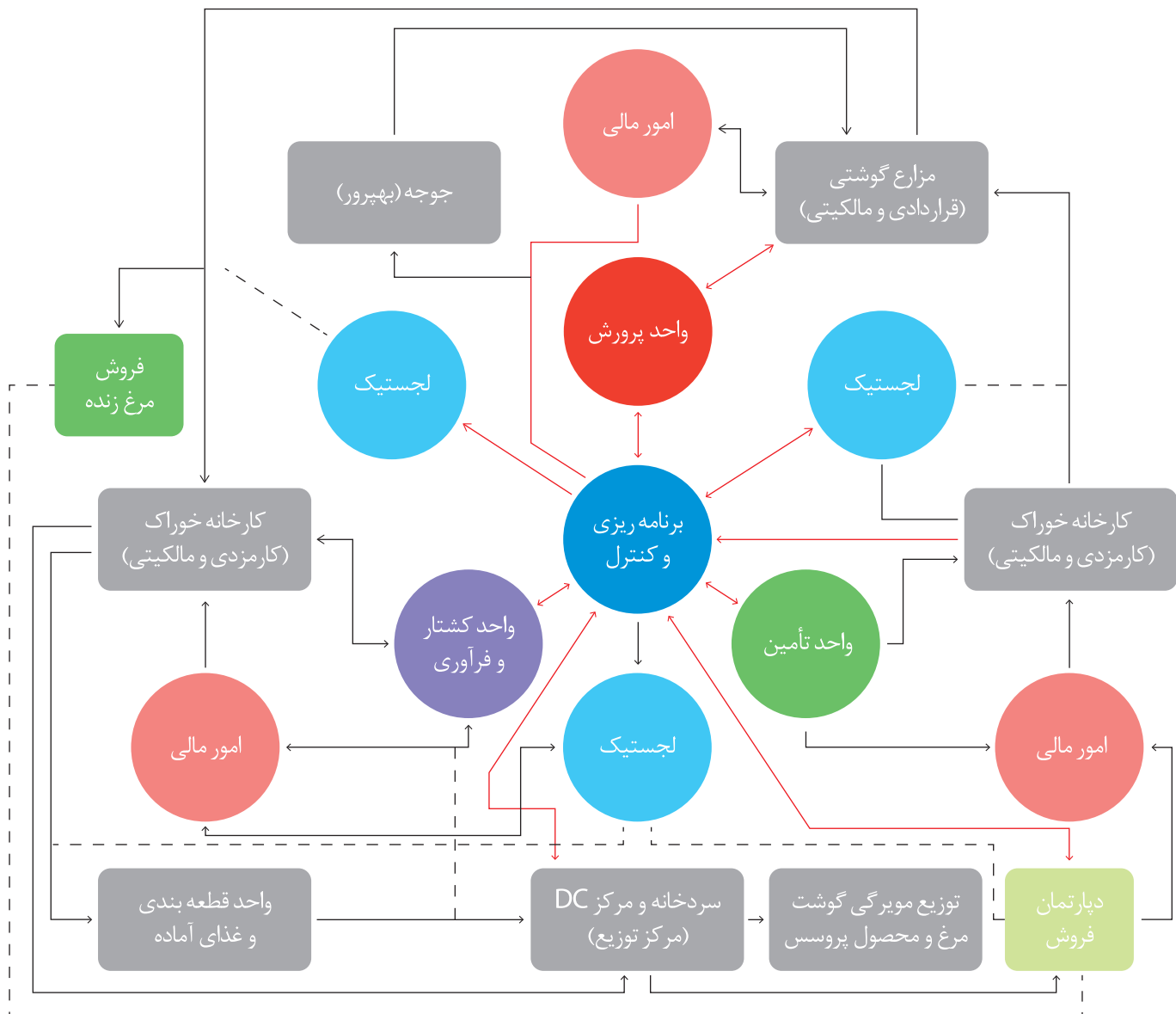
– عدم وجود سرمایه‌های بزرگ در سطح ملی برای تشکیل بنگاه‌های تولیدی بزرگ

– انواع واسطه‌هایی که در سیستم خرده‌مالکی قدرت گرفته‌اند

بخش تشکلیها:

اساسنامه و قوانین حاکم بر تشکلیها براساس شرایط فعلی شکل گرفته.

(ماموریت تشکلیها براساس شرایط جدید تغییر خواهد کرد که نیاز به زمان دارد)

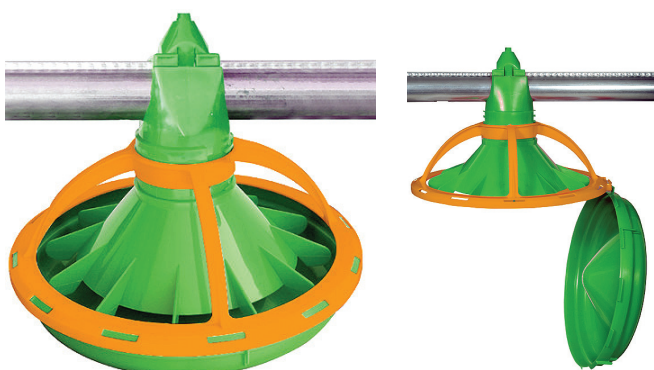


همراه با ما

همانند سال‌های گذشته در خرداد ماه هر سال نمایشگاه دام، طیور و آبزیان استان گیلان در شهر رشت برگزار گردید. گروه تولیدی بهپروار به عنوان یکی از قطب‌های اصلی صنعت طیور در استان در این نمایشگاه حاضر بود. از گروه بهپروار علاوه بر قدیمیترین شاخه تولیدی این گروه که با ارائه جوجه یکروزه گوشتی همواره بخش قابل توجهی از نیاز بازار برای تامین جوجه یکروزه گوشتی با بالاترین استاندارد‌های کیفی را برآورده می‌کند، شرکت بهپروار آریا یا همان شاخه مشارکت برای تولید یکپارچه گوشت مرغ و شرکت والا صنعت توسعه به نمایندگی از شرکت‌های Pas Reform (تولید و طراحی کارخانجات جوجه کشی از هلند) Tavsan (تجهیزات سالن‌های مرغداری از ترکیه) و Me International (تجهیزات واکسیناسیون از آلمان) و همچنین مدیران سایر بخش‌های مجموعه منجمله کارخانه دان و جوجه کشی فرصت را برای دیدار نزدیک با همکاران و مشتریان غنیمت شمرده و در نمایشگاه حضور داشتند.



VST



بشقاب دانخوری کمرتاوسان

به لطف لولای تعبیه شده در سینی بشقاب‌های KEMER، نظافت این مدل بشقاب‌ها به سهولت و راحتی امکان پذیر است.

طراحی قسمت میانی به گونه ای است که اجازه ورود مرغ به آن را نمی‌دهد و همواره خوراک تمیز در اختیار مرغ قرار دارد. حالت مخروطی شکل سینی باعث توزیع خوراک مساوی و یکنواخت در تمام سطح بشقاب می‌شود.

BAHAVAR

Scientific & Technical Quarterly of Behparvar Group, Spring - 2016, Num 2
Winter - 2017, Num 3




گروه بهپروار
BEHPARVAR GROUP

دفتر مرکزی: تهران، میدان توحید، خیابان توحید، خیابان شهید طوسی، پلاک ۱۴۸
تلفن: ۲۰-۱۲-۳۲۹۱۶۶۹۱ (۰۲۱) | فکس: ۵۸۹۶۹۱۶۶۹۱ (۰۲۱) | www.behparvar.com
دفتر ارومیه: تلفکس: ۵۵۹۹۲۲۳۲ (۰۴۴) | دفتر رشت: تلفکس: ۶۳۳۳۵۷۲۳ (۰۱۳)
دفتر تبریز: تلفن: ۲-۳۳۷۱۰۳۴۴۰ (۰۴۱) | فکس: ۷۹۳۳۷۶۴۳ (۰۴۱)



والا تجارت بهپروار



والا صنعت طیور



کارگزاری بینگامان بهپروار



بهپروار ارومیه



بهپروار آریا



نیکان بخش بهپروار



والادانشان داروی ناب